

ZESPÓŁ SZKÓŁ SPORTOWYCH IM. SPORTOWCÓW ZIEMI SZCZECIŃSKIEJ ul. MAŁOPOLSKA 22 70-515 Szczecin		<b>Zestawienie zmian w funduszu jednostki</b>		Adresat Prezydent Miasta Szczecin ul. Pi. Armii Krajowej 1 70-456 SZCZECIN	
Numer identyfikacyjny REGON 000215137		<b>sporządzone na dzień 31-12-2023 r.</b>			
		Stan na koniec roku poprzedniego			Stan na koniec roku bieżącego
<b>I.</b>	<b>Fundusz jednostki na początek okresu (BO)</b>	<b>15 237 100,12</b>			<b>16 188 282,01</b>
1.	Zwiększenia funduszu (z tytułu)	10 679 534,76			11 635 104,39
1.1.	Zysk bilansowy za rok ubiegły	0,00			0,00
1.2.	Zrealizowane wydatki budżetowe	10 122 659,25			11 635 104,39
1.3.	Zrealizowane płatności ze środków europejskich	0,00			0,00
1.4.	Środki na inwestycje	127 566,04			0,00
1.5.	Aktualizacja wyceny środków trwałych	0,00			0,00
1.6.	Nieodpłatnie otrzymane środki trwałe i środki trwałe w budowie oraz wartości niematerialne i prawne	429 309,47			0,00
1.7.	Aktywa przejęte od zlikwidowanych lub połączonych jednostek	0,00			0,00
1.8.	Aktywa otrzymane w ramach centralnego zaopatrzenia	0,00			0,00
1.9.	Pozostałe odpisy z wyniku finansowego za rok bieżący	0,00			0,00
1.10.	Inne zwiększenia	0,00			0,00
2.	Zmniejszenia funduszu jednostki (z tytułu)	9 728 352,87			10 396 975,61
2.1.	Strata za rok ubiegły	9 597 185,06			10 379 946,75
2.2.	Zrealizowane dochody budżetowe	3 601,77			17 028,86
2.3.	Rozliczenie wyniku finansowego i środków obrotowych za rok ubiegły	0,00			0,00
2.4.	Dotacje i środki na inwestycje	127 566,04			0,00
2.5.	Aktualizacja środków trwałych	0,00			0,00
2.6.	Wartość sprzedanych i nieodpłatnie przekazanych środków trwałych i środków trwałych w budowie oraz wartości niematerialnych i prawnych	0,00			0,00
2.7.	Pasywa przejęte od zlikwidowanych lub połączonych jednostek	0,00			0,00
2.8.	Aktywa przekazane w ramach centralnego zaopatrzenia	0,00			0,00
2.9.	Inne zmniejszenia	0,00			0,00
<b>II.</b>	<b>Fundusz jednostki na koniec okresu (BZ)</b>	<b>16 188 282,01</b>			<b>17 426 410,79</b>
<b>III.</b>	<b>Wynik finansowy netto za rok bieżący (+,-)</b>	<b>-10 379 946,75</b>			<b>-11 912 079,30</b>
1.	zysk netto (+)	0,00			0,00
2.	strata netto (-)	10 379 946,75			11 912 079,30
3.	nadwyżka środków obrotowych	0,00			0,00
<b>IV.</b>	<b>Fundusz (II +, -III)</b>	<b>5 808 335,26</b>			<b>5 514 331,49</b>

**GŁÓWNA KSIĘGOWA**

**Alfreda Bromberkowska**

(główny księgowy)

2024.02.25

(rok, miesiąc, dzień)

Z up. Dyrektora  
Zespołu Szkół Sportowych  
**mgr. Celina Wojton**  
**WICEDYREKTOR**  
(kierownik jednostki)